

Multicast 6

Rasina poliuretana bicomponeta
Inatarire rapida, contractie redusa



Caracteristici:

- Vascozitate foarte scazuta
- Intarire rapida, chiar si in straturi subtiri
- Contractie redusa

Aplicatii:

- Realizarea de negative/pozitive
- Universal pentru toate tipurile de matrite si modele
- Productia de piese cu dimensiuni mici si contururi foarte fine

Inainte de amestecare cititi paragraful Instructiuni utilizare material !

PROPRIETATI MECANICE SI ALTE SPECIFICATII: (valori apoximative!)

		Multicast 6	ISO 2	Fara filler	Mixat cu filler
Culoare		Bej	Galbui	Bej	Bej
Raport mixare	P.B.W	100	100	-	350
Densitate la 20 ^o C	g/cm ³	0.95	1.10	1.05	1.6
Vascozitate mPAS	Temp. ambientala	50	75	60	3000
Timp de lucru/min	Temp. ambientala			2 min.	3-4 min.

ATENTIE ! :Mixarea celor doua component se face in functie de Parti de Greutate – adica cele doua componente se cantaresc si se amesteca. Exemplu: se cantaresc 100 gr componenta A si peste se adauga inca 100 gr componenta B pana la un total de 200 gr. Mixarea nu se face pe baza de volum deoarece densitatea celor doua substante difera cu cca 20%.

PROPRIETATI MECANICE SI ALTE VALORI:

			Fara filler	Cu filler
Duritate	Shore D	DIN 53505	75	80
Culoare			Bej	Bej
Rezistenta la rupere	MPa	DIN53455	27	-
Alungire pana la rupere	%	DIN53455	5	-
Rezistenta la incovoiere	Mpa	DIN53452	32	30
Alungire la incovoiere	%	DIN53452	-	2
Limita elasticitate la	Mpa	DIN 53457	660	1900

Multicast 6

Rasina poliuretana bicomponeta
Inatarire rapida, contractie redusa



incovoiere

Rezistenta la impact	KJ/m ²	DIN 51230	16	5
Rezistenta la incarcare/forta	Mpa	DIN 53454	-	80
Contractie liniara	% aprox.	500x50x25mm	-	0.16

		Fara filler	Cu filler
Demulare la 25 ⁰ C			
4 – 5 mm	Minute	15	20
30 – 40 mm	Minute	-	20

INSTRUCTIUNI UTILIZARE MATERIAL:

Utilizare: Omogenizati prin amestecare cele 2 componente inainte de mixare ! Respectati cu strictete proportiile de mixare !

Inainte de utilizare omogenizati cele doua componente si mixatile in proportia indicata in tabelul de mai sus la temperatura ambientala (> 18 °C).

Inainte de turnare verificati sa nu fie urme de umiditate pe matrita sau de agent de demulare nevaporizat

Pentru grosimi mai mari de 5mm se recomanda mixarea cu filler (ex. filler B / Filler Aluminiu). Se recomanda ca fillerul sa fie pus in ambele componente inainte de mixare.

FORMA DE LIVRARE:

Neukadur Multicast 6: 1 kg, 5 kg, 10 kg, 30 kg.

Neukadur ISO 2: 1 kg, 5 kg, 10 kg, 30 kg.

Filler B 5 kg, 25 kg

SINTEZA:

- ✓ Se mixeaza cu intaritor ISO2, raport 100:100
- ✓ Timp de lucru maxim 2 minute
- ✓ Timp pana la demulare (Intarirea finala) – 20 minute (cu filler), - 15 minute (fara filler)
- ✓ Grosime obiecte turnate – pana in 10 mm

Multicast 6

Rasina poliuretana bicomponeta
Inatarire rapida, contractie redusa



- ✓ **Raportul de mixare cu filler in functie de filler poate varia intre 100 parti rasina: 200, 300 parti filler**

DEPOZITARE:

Materialul trebuie sa fie pastrat in recipientele originale, inchise ermetic, la temperatura de 15 – 25 °C. Cand sunt depozitate corespunzator, materialele pot fi utilizate in termenul de valabilitate indicat pe etichete.